A. Commissioning

1. Dilute paint/varnishes/spray spatulas for ideal processing
2. Select suitable filters (gun, HD filter, suction screen)
   ➔ Remove all filters for spray spatulas/fabric adhesives
3. Immerse the pump/suction system in the material container
4. Add a drop of **oil** to the flask 1 x a day (front filling opening)
5. or above)
6. Open relief valve (rotary knob)
7. **Pressure regulators to a minimum**
8. On/off switch to ON and wait for the material to pump over
9. **Close relief valve**
10. Turn the pressure regulator to the right until the ideal pressure (colour: 100-120 bar, varnishes 120-140 bar, spray spatula 150-220 bar) is reached

B. Work

1. Pay attention to continuous material supply
2. Switch off immediately as soon as the pump **"draws air",** otherwise there is a risk of damage to the sealing packs
3. Open the relief valve (black rotary knob) and drain the air until material flows again
   -> then continue at A 7.

C. Working break

1. Pressure regulators to a minimum
2. **Open relief valve** (rotary knob)
3. On/Off switch to **OFF**
   -> Continue at A. 5 when starting work

D. Cleaning

1. Flush the pump with clean water* until **the** pump and hose are clean
2. Pressurize the system with water (approx. 60 bar)
3. **Relief valve** (black rotary knob)
   open **and close** briefly several times
4. **Switch off the system - open the relief valve**
5. **Open pistol grip tube and clean the sieve**
6. **Open high-pressure filters (depending on model) and clean filters**

* for solvent-containing material: solvent

A. Inbetriebnahme

1. Farbe/Lacke/Spritzspachtel für ideale Verarbeitung verdünnen
2. Passende Filter (Pistole, HD-Filter, Ansaugsieb) auswählen
   ➔ Bei Spritzspachtel/Gewebekleber alle Filter entfernen
3. Pumpe/Ansaugsystem in den Materialbehälter eintauchen
4. 1 x am Tag einen Tropfen **Öl** an den Kolben geben (Einfüllöffnung vorne
5. oder oben)
6. Entlastungsventil (Drehknopf) öffnen
7. **Druckregler auf Minimum**
8. Ein-/Aus-Schalter auf EIN und warten bis das Material umpumpt
9. **Entlastungsventil schließen**
10. **Druckregler nach rechts** drehen, bis der ideale Druck (Farbe: 100-120 bar, Lacke 120-140 bar, Spritzspachtel 150-220 bar) erreicht ist

B. Arbeiten

1. Achten Sie auf kontinuierlichen Materialversorgung
2. Sobald die Pumpe **„Luft zieht“ umgehend abschalten**, da sonst eine Beschädigung der Dichtpackungen droht
3. Entlastungsventil (schwarzer Drehknopf) öffnen und Luft ablassen bis wieder Material fließt
4. dann bei A 7. Fortfahren

C. Arbeitsunterbrechung

1. Druckregler auf Minimum
2. **Entlastungsventil** (Drehknopf) öffnen
3. Ein-/Aus-Schalter auf **AUS**
   -> Bei Arbeitsbeginn bei A. 5 fortfahren

D. Reinigung

1. Pumpe mit sauberem Wasser* **durchspülen** bis Pumpe und Schlauch sauber sind
2. Anlage mit Wasser auf Druck (ca. 60 bar) bringen
3. **Entlastungsventil** (schwarzer Drehknopf) mehrmals kurz **öffnen und schließen**
4. **Anlage ausschalten - Entlastungsventil öffnen**
5. **Pistolengriffrohr öffnen und Sieb reinigen**
6. **Hochdruckfilter (modellabhängig) öffnen und Filter reinigen**

* bei lösungsmittelhaltigem Material: Lösungsmittel

A. Mise en service

1. Diluez peintures / vernis / enduits en aérosol pour un traitement idéal
2. Sélectionnez les filtres appropriés (pistolet, filtre HD, écran d'aspiration)
3. Retirez tous les filtres pour les enduits à pulvériser/adhésifs pour tissus
4. Immergez la pompe/le système d'aspiration dans le récipient de matériau
5. Ajouter une goutte **d'huile** au piston 1 x par jour (ouverture de remplissage avant ou supérieur)
6. Ouvrez la soupape de décharge (bouton rotatif)
7. **Régulateurs de pression au minimum**
8. Allumez sur ON et attendez que le matériau soit pompé
9. **Fermer la soupape de décharge**
10. Tournez le régulateur de pression vers la droite jusqu'à ce que la pression idéale soit atteinte (couleur : 100-120 bar, vernis 120-140 bar, enduit de pulvérisation 150-220 bar)

B. Travail

1. Faites attention à l'approvisionnement continu en matériaux
2. Éteignez immédiatement dès que la pompe **« aspire de l'air »,** sinon il y a un risque d'endommager les packs d'étanchéité
3. Ouvrez la soupape de décharge (bouton rotatif noir) et vidangez l'air jusqu'à ce que le matériau s'écoule à nouveau ->puis continuer à A7

C. Interruption de travail

1. Régulateurs de pression au minimum
2. **Soupape de décharge ouverte** (bouton rotatif)
3. Interrupteur marche/arrêt sur **OFF**
   -> Continuer à A. 5 au début du travail

D. Nettoyage

1. **Rincez** la pompe avec de l'eau propre* jusqu'à ce que la pompe et le tuyau soient propres
2. Pressuriser le système avec de l'eau (env. 60 bar)
3. Ouvrez et fermez **la soupape de décharge** (bouton rotatif noir) brièvement plusieurs fois
4. **Éteignez le système - ouvrez la soupape de décharge**
5. **Ouvrez le tube du pistolet et nettoyez le tamis**
6. **Ouvrez les filtres haute pression (selon le modèle) et nettoyez les filtres**

*** pour les matériaux contenant des solvants : solvant**